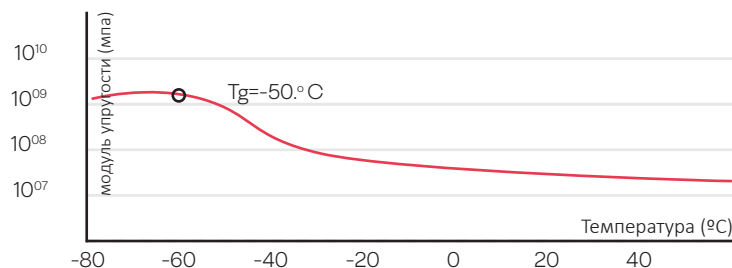


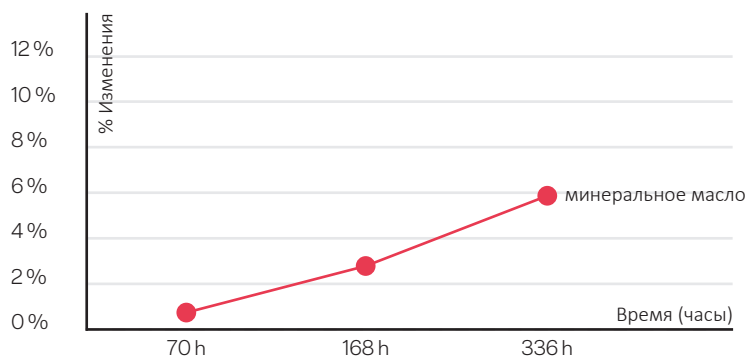
Описание и характеристики материала

температура стеклования – T_g ⁽¹⁾



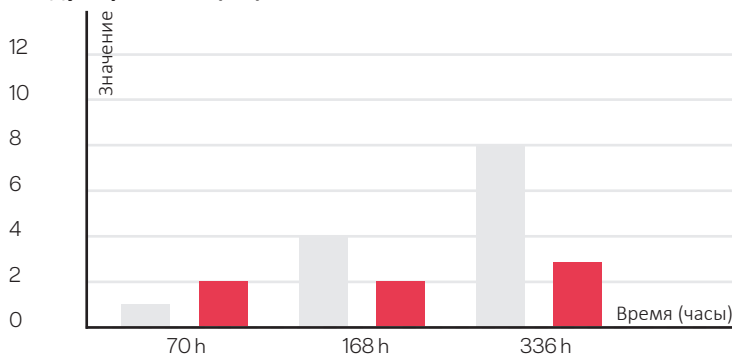
(¹) ASTM E1640

данные о старении масла⁽²⁾ изменение объема при 100



(²) ASTM F146

материаловданные о термическом старении, воздух при 100 °C^(3 и 4)



(³) ASTM D2240

(⁴) ASTM F147

■ Изменение твердости (по Шору А)

■ Эксплуатационная гибкость

Уплотнительный материал **TD 1310** состоит из особой нитрильной резины (NBR). Это изделие рекомендуется для использования с большинством трансформаторных масел с исключительной сопротивляемостью низким температурам.

диапазон температур	от -50 °C до 110 °C (от -58 °F до 230 °F)
диапазон напряжений	от 3,0 до 20 МПа (от 435 до 2900 фунтов/кв. дюйм)
прочность на сжатие	более 70 МПа (10 000 фунтов/кв. дюйм)

Материал **TD 1310** соответствует всем действующим нормам в отношении опасных веществ.

- Не содержит асбеста
- Не содержит тяжелых металлов (Pb, Cd, Hg и Cr (VI))
- Не содержит полициклических ароматических углеводородов (ПАУ)

плотность (кг/м ³) ⁽¹⁾	900-1050
твердость (по Шору А) ⁽²⁾	60-75
прочность на разрыв (МПа) ⁽³⁾	>1.7

(¹) ASTM F1315

(²) ASTM D2240

(³) ASTM F152

межфлюидный контакт

минеральное масло	рекомендуется
натуральное полиэфирное масло	рекомендуется
кремнийорганическое масло	рекомендуется
шестифтористая сера (газ)	допускается

СООТВЕТСТВИИ С

ASTM D3455 – Методы испытаний на совместимость строительных материалов с электроизоляционным маслом нефтяного происхождения.

ASTM D5282 – Методы испытаний на совместимость строительных материалов с силиконовой жидкостью, используемой для электроизоляции.



ПРИНЦИПЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

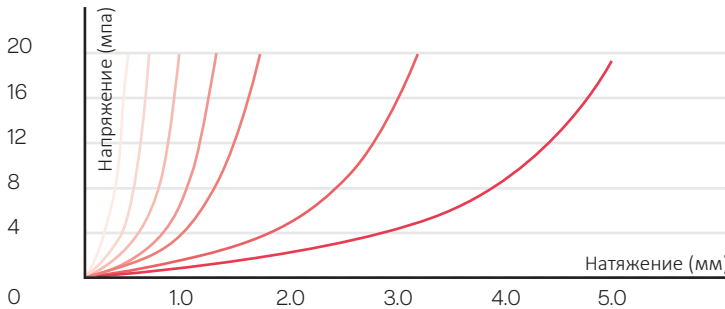
Совместимость материалов уплотнителя определяется рядом факторов применения, показанных на соседней диаграмме. Распространенное представление о том, что необходимо гарантировать температуру и химическое сопротивление – это всего лишь часть уравнения.

Системный подход компании Amorim Cork Composites обеспечивает целостность соединений с учетом множества переменных.

Напряжение уплотнения и деформация системы – ключевые характеристики, которые оказывают влияние друг на друга. Напряжение уплотнения определяется общей нагрузкой на крепеж для данной контактной области уплотнителя.

Деформация системы возникает в результате процесса изготовления элементов и процедур сборки или погрузки.

Выбор толщины уплотнителя зависит от этих двух факторов.

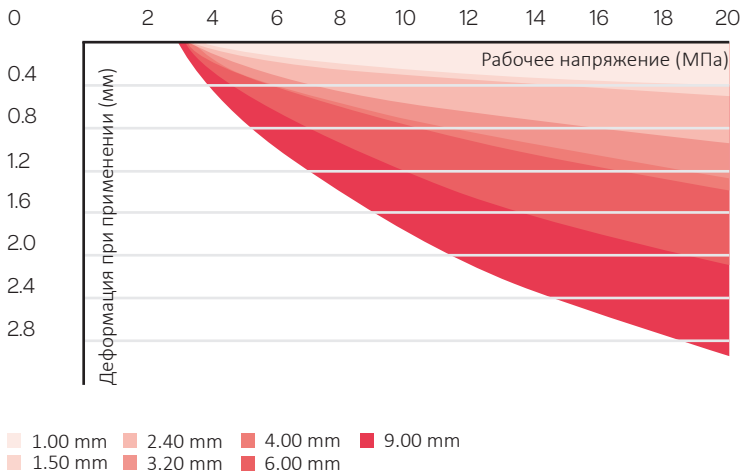


НАПРЯЖЕНИЕ УПЛОТНЕНИЯ

Кривая прогиба под нагрузкой (LD) – это кривая напряжения (МПа) по отношению к натяжению (мм). Это нагрузка, необходимая для сжатия материала определенной толщины для определенного прогиба.

Это очень полезно при выборе материалов в соответствии с инженерными требованиями, такими как нагрузка на фланец или контролируемое сжатие.

Просто спросите у нас, если вам требуются данные о прогибе под нагрузкой для различной толщины.



ДЕФОРМАЦИЯ СИСТЕМЫ

Соответствие – это способность материала уплотнителя соответствовать шероховатости поверхности и неплоскостности фланца.

При определенном напряжении уплотнения соответствующая максимально допустимая деформация фланца гарантирует надежное уплотнение для определенной плотности материала.

Рекомендуемая толщина материала выбирается с помощью корреляции деформации технических приспособлений с соответствующим напряжением уплотнения. Однако всегда рекомендуется проверять толщину материала в системе ввиду непредвиденной деформации фланцев.

Ознакомьтесь с программным обеспечением для уплотнений «Q-Tool» на нашем веб-сайте для быстрого и всестороннего расчета вашей системы соединений или свяжитесь с нами для получения дополнительной помощи. Мы поможем определить лучшее решение в отношении материалов и ваших требований к уплотнениям.

Данный лист с техническими характеристиками материалов представляет типичные значения изделия. Данная информация не предназначена для использования в качестве описания продукта и не является общей инструкцией к применению. Неправильно подобранный уплотнитель может привести к повреждению изделия или травмам. Для получения информации касательно особого применения изделия рекомендуется связаться с фирмой-производителем Amorim Cork Composites. Фирма-производитель Amorim Cork Composites не дает гарантий относительно товарной пригодности или применения продукта для конкретной цели. Фирма-производитель Amorim Cork Composites не несет ответственности за непрямые, последующие, случайные или фактические убытки, возникшие в результате использования информации, представленной в этом информационном листе с техническими характеристиками материалов или в любой из брошюр, связанных с прямым или косвенным использованием изделия физическими или юридическими лицами. В договорных целях рекомендуется запросить информацию о продукте (PDA).

www.amorimcorkcomposites.com